



Лак MONOLIT L-13 полиуретановый

(УР-1293)
ТУ BY 600112981.029-2007

- > Высокоглянцевый
- > Эластичный
- > Светостойкий
- > Высокие физико-механические свойства
- > Для умеренного, холодного и тропического климата

Краткий обзор

Назначение	Для нанесения на поверхности, окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями, для получения системы покрытия с улучшенными декоративными и защитными свойствами, а также более длительным эксплуатационным сроком.
Свойства	Бесцветный лак увеличивает насыщенность цвета и блеск эмали или грунт-эмали. Образует защитно-декоративное покрытие, стойкое к воздействию воды, индустриального масла, бензина, соли, соляного тумана, обладающее хорошей твердостью, эластичностью, адгезией к окрашиваемой поверхности.
Состав	Лак представляет собой смесь двух компонентов: полуфабриката лака и отвердителя. Полуфабрикат лака — раствор полиола в органических растворителях с введением функциональных добавок. Отвердитель — раствор полиизоцианата в органических растворителях.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия — бесцветный. Внешний вид покрытия — после высыхания покрытие должно образовывать гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	
- полуфабриката без отвердителя	40 - 70
- готового материала УР	20 - 60
Массовая доля нелетучих веществ полуфабриката, %:	
- отвердителя, %:	40 - 50
- полуфабриката, %:	40 - 60
Степень разбавления до условной вязкости 25 - 30 с по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20 ± 0,5) °С, %	10
Время высыхания до степени 3 при температуре, не более	
- (20 ± 2) °С, ч	3
- (60 ± 2) °С, ч	0,5
Блеск покрытия по фотоэлектрическому блескомеру типа ФБ-2, %, не менее	60
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Условная светостойкость покрытия, ч, не менее	72
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед, не менее	
- через 24 ч	0,3
- через 48 ч	0,4
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	720
- бензина	720
- 3 % раствора хлористого натрия	720
- индустриального масла	720
Срок годности (жизнеспособность), ч, не менее	6
Стойкость покрытия к воздействию соляного тумана, ч, не менее	300
Срок службы покрытия, лет, не менее, в условиях эксплуатации:	
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы 1	10
- ХЛ1, УХЛ1 тип атмосферы 2	6
- Т1, тип атмосферы 1, 3	4

Упаковка Полуфабрикат – 10 л, отвердитель – 1 л, 0,5 л. Комплектация: на 7,2 кг полуфабриката 2,0 кг отвердителя.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические и пластмассовые поверхности, окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями.
Подготовка поверхности	Лак наносится на сухие чистые поверхности.
Система покрытия	Лак использовать как финишное покрытие на полиуретановые эмали или грунт-эмали.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способ и условия нанесения

Перед применением лак тщательно перемешать, после чего ввести отвердитель MONOLIT S («замедляющий») или MONOLIT W («ускоряющий») в соотношении 2 весовые части отвердителя на 7,2 весовых частей лака MONO-LIT L-13 (2 кг (2 л) отвердителя: 7,2 кг (10 л) лака), перемешать и оставить для удаления воздуха на 15 - 20 мин. После введения отвердителя лак использовать в течение 6 ч при температуре (20 ± 2) °С. При необходимости разбавителем R-29/36 или ксилолом, бутилацетатом – не более 10 %. При проведении работ в летний период (t выше 30 °С) рекомендуется применять разбавитель MONOLIT R-29S, в зимний период (t ниже 10 °С) - разбавитель MONOLIT R-29W.

Способ нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление:		
1.1. пневматическое	1,2 - 1,5 мм	3,0 - 4,0 атм
2. Кисть, валик	 	—

Лак нанести на предварительно окрашенные полиуретановыми эмалями или грунт-эмалями поверхности. Рекомендуемая толщина высушенного покрытия – 20 - 25 мкм (55 - 65 мкм «по мокрому»). При окрашивании распылением рекомендуем придерживаться следующего: рабочая вязкость лака 18 - 20 с.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Время высыхания при однослойном нанесении при температуре (20 ± 2) °С – не более 3 ч, при температуре (60 ± 5) °С – не более 0,5 ч. Полное формирование покрытия при температуре (20 ± 2) °С - 7 суток.

Расход

На однослойное покрытие до 80 г/м². Расход лака может изменяться в зависимости от подготовки поверхности, применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

В плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей, вдали от источников тепла. В случае частичного использования отвердителя, емкость с отвердителем плотно закрыть во избежание попадания воздуха, влаги.

Меры предосторожности

Содержит изоцианаты. Отвердитель и готовый к нанесению материал могут вызвать на коже и в дыхательных путях раздражение и аллергические реакции. К работе не допускать аллергиков и лиц, склонных к заболеваниям дыхательных путей. Окрасочные работы проводить при наличии местной и общей вентиляции. Для защиты рук применять резиновые перчатки, для защиты органов дыхания – индивидуальные средства защиты. **БЕРЕЧЬ ОТ ДЕТЕЙ. БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ.**

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки лака утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).

Гарантийный срок

Полуфабрикат лака - 24 месяца, отвердитель - 6 месяцев с даты изготовления.

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации	BY.50.51.01.008.E.003004.12.11
ТНПА на материал	РЦ РБ 600112981.029-2009
Паспорт безопасности	ПБХП РБ 600112981.015-2013
Протоколы испытаний	РУП «БелНИИС» № 140/3 от 24.05.2010 ОАО «Беларуськалий» от 10.03.2011 РУП «БелНИИС» № 96 от 28.03.2011 РУП «БелНИИС» № 133 от 16.05.2011 РУП «БелНИИС» №246 от 25.08.2011 РУП «БелНИИС» №247 от 25.08.2011 РУП «БелНИИС» №248 от 25.08.2011 РУП «БелНИИС» №284/1 от 17.10.2011 РУП «БелНИИС» №9/2-1 от 25.01.2012

Контактная информация

Управление развития и продвижения ЛКМ:
телефон: +375 (1716) 6-13-20
e-mail: otsp@mav.by

Отдел клиентской поддержки:
телефон: +375 (1716) 6-13-22, 6-13-24
e-mail: zakaz@mav.by