



Грунтовка «BASTION GR-01» антикоррозионная по металлу

(ВД-АС-0371)

Для нанесения на металлические поверхности
ТУ ВУ 600112981.037-2010

- > Антикоррозионная
- > Стойкая к воздействию воды, бензина, масла, соляного раствора
- > Высокопрочная
- > Быстросохнущая
- > Пожаровзрывобезопасная

Краткий обзор

Назначение	Для грунтования различных металлических поверхностей: железнодорожный транспорт (пассажирские вагоны, электропоезда, грузовые вагоны, фитинговые платформы), сельскохозяйственная техника, оборудование и др. перед последующей их окраской различными типами красок и эмалей.
Свойства	Специальный состав грунтовки позволяет образовывать надежное, высокопрочное, быстросохнущее покрытие с высокими антикоррозионными свойствами. Грунтовка может использоваться как самостоятельное атмосферостойкое покрытие для консервационной защиты при длительном хранении техники, оборудования, металлоконструкций.
Состав	Суспензия пигментов в водной алкидной дисперсии, модифицированной акрилатом, с добавлением различных вспомогательных веществ, функциональных и антикоррозионных добавок.
Цвет и внешний вид покрытия	Цвет покрытия грунтовки – должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV. Оттенок не нормируется. После высыхания образует гладкую, однородную, без расслаивания, оспин, потеков, морщин и посторонних включений поверхность.

Технические данные

Показатели качества	Значение по ТУ
Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0 ± 0,5) °С, с	30 - 180
Массовая доля нелетучих веществ, %	45
Время высыхания до степени 3 при температуре, ч, не более	
- (20 ± 2) °С	1
- (60 ± 2) °С	0,5
Показатель концентрации ионов водорода, рН	7 - 9
Степень перетира, мкм, не более	30
Эластичность покрытия при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные ед, не менее	0,30
Адгезия покрытия, баллы, не более	1
Стойкость пленки к статическому воздействию при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее:	
- воды	48
- бензина	48
- 3 % раствора хлористого натрия	24
- индустриального масла	72

Упаковка 11 л, 15 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Металлические поверхности.
Подготовка поверхности	Перед грунтованием поверхность тщательно очистить от окалины, ржавчины, старых покрытий, обезжирить водными моющими составами, промыть чистой водой и высушить.
Система покрытия	После применения грунтовки поверхность окрашивать водно-дисперсионной краской BASTION KR-11 (ВД-АУ-1371).
Способ и условия нанесения	Непосредственно перед применением грунтовку тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой (до 5 % по массе) и наносить при температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и грунтуемого изделия от 10 °С до 30 °С. Температура окрашиваемой поверхности должна превышать не менее чем на 3 °С точку росы (температура, при которой влага из воздуха конденсируется на твердой поверхности).

Способы нанесения	Диаметр сопла	Давление
1. Распыление: 		
1.1. пневматическое (SP)	1,7 - 2,5 мм	3,0 - 4,5 атм
1.2. безвоздушное или комбинированное (DV)	0,013 - 0,015 дюйма	до 1,5 атм (рабочее давление на насосе 60 - 80 бар)
2. Кисть, валик  	—	—

Предприятие «MAV» благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Работы, связанные с грунтованием, следует проводить в специальных окрасочных камерах, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией. В случае окраски на открытом воздухе работы производить в сухую, безветренную погоду.

После проведения окрасочных работ инструмент, тару, пятна от грунтовки отмыть теплой водой с мылом.

Пиктограммы способов нанесения



Температурный режим, время высыхания

Температура, °С	Относительная влажность, %	Время высыхания, ч
58 - 62	65 ± 5	0,5
18 - 22		1
15 - 17	Выше 70	до 4
10 - 14		до 12

При нанесении грунтовки методом «мокрый по мокрому» промежуточная сушка между слоями – 5 - 7 мин. Время высыхания может изменяться в зависимости от влажности и температуры воздуха, а также от интенсивности воздухообмена у окрашенной поверхности.

При температуре окружающего воздуха, лакокрасочного материала и окрашиваемого изделия (20 ± 2) °С допускается окрашивание водно-дисперсионными красками не менее чем через 30 минут после грунтования.

Перед последующим окрашиванием органоразбавляемыми ЛКМ загрунтованные изделия выдерживают при температуре не ниже 10 °С – не менее 24 ч., предварительно проверив их совместимость. Предварительно необходимо провести пробные выкрасы для определения возможности применения органоразбавляемых материалов по загрунтованной поверхности.

Рекомендуемая толщина однослойного высушенного покрытия краски должна составлять 20 - 25 мкм, двухслойного высушенного покрытия – 40 - 60 мкм.

Расход

Ориентировочный расход грунтовки – 120 г на 1 м² поверхности (без учета потерь).

Расход материала может изменяться в зависимости от применяемого оборудования, квалификации персонала и других факторов.

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение

Грунтовку транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5 °С.

Меры предосторожности

Грунтовка пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. При попадании в глаза срочно промыть водой. До и во время работы необходимо соблюдать стандартные меры предосторожности при работе с жидкими ЛКМ.

Утилизация отходов

В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки грунтовки утилизировать как бытовые отходы.

Гарантийный срок

12 месяцев с даты изготовления (при соблюдении условий транспортирования и хранения).

Дополнительная документация

Свидетельство о гос. регистрации

BY.70.06.01.008.E.005311.11.11

Паспорт безопасности:

ПБВ РБ 600112981.022-2010

Контактная информация

Отдел по техническому сопровождению продукции:

телефон: +375 (1716) 5-60-56

e-mail: otsp@mav.by

Отдел продаж:

телефон: +375 (1716) 5-57-38, 5-75-42

e-mail: op_rb@mav.by

Предприятие «MAV» благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.