



Краска FLAGMAN 14 фасадная фактурная

(ВД-АК-1314)

Для наружной окраски зданий и сооружений
ТУ BY 60011 2981.031-2009

- > С легким наполнителем
- > Атмосферо-, светостойкая
- > Сниженный расход
- > Эффект «оптического» выравнивания стен
- > Способствует теплосбережению

Краткий обзор

Назначение	Для окраски зданий и сооружений, в том числе по системам утепления, а также помещений с повышенными эксплуатационными требованиями (подъезды жилых домов, холлы, производственные помещения и др.) при проведении наружных и внутренних ремонтно-строительных, реставрационных и отделочных работ по бетонным, кирпичным, оштукатуренным поверхностям.
Свойства	Входящий в состав краски уникальный структурный наполнитель стоек к истиранию, имеет пониженную теплопроводность, что способствует теплосбережению и низкую плотность, значительно уменьшающую расход материала по сравнению с традиционными фактурными красками. Образует рельефное защитно-декоративное покрытие, скрывающее мелкие трещины и легкое пузырение бетона, возможно нанесение без предварительного шпатлевания, что позволяет уменьшить трудозатраты на подготовку поверхности под окраску.
Состав	Суспензия пигментов и наполнителей (в т. ч. легких) с размером частиц от 0,5 мм до 2,0 мм в водной дисперсии акрилового сополимера с добавлением вспомогательных веществ.
Цвет и внешний вид покрытия	После высыхания краска должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность. Цвет покрытия должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета MAV.
Колеровка	ТОН В ТОН - система компьютерной колеровки по каталогам MAV и др. Ручная колеровка пигментными пастами для водно-дисперсионных красок. При ручной колеровке необходимо колеровать сразу весь объем краски во избежание разнооттеночности.

Технические данные


Показатели качества	Значение по ТУ
Массовая доля нелетучих веществ, %	60 - 68
Показатель концентрации ионов водорода, pH	8,5 - 10,0
Укрывистость высушенного покрытия, г/м ² , не более, для красок с размером частиц наполнителя	
- 0,5 - 1,0 мм	400
- 1,0 - 2,0 мм	600
Время высыхания до степени 3 при температуре (20 ± 2) °С, ч, не более	2
Условная светостойкость покрытия за 24 ч (изменение коэффициента диффузного отражения),%, не более	5
Адгезия покрытия к основанию, МПа, не менее	0,8
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Коэффициент паропроницаемости, мг/(м ч Па), не менее	0,015
Водопоглощение при капиллярном подсосе, кг/м ² , не более	0,6
Устойчивость покрытия к воздействию переменных температур, циклы, не менее	10
Морозостойкость покрытия, циклы, не менее	50
Стойкость покрытия к воздействию климатических факторов, циклы, не менее	200

Упаковка 5 л, 11 л, 20 л.

Технология применения

Пригодные подложки	Бетонные, кирпичные, оштукатуренные и другие минеральные поверхности, в том числе системы теплоизоляции фасадов.
Подготовка поверхности	Окрашиваемая поверхность должна быть прочной, сухой, очищенной от грязи, непрочно держащихся покрытий, меловых, известковых, силикатных красок. С фасадов механически удалить мох, битумные пятна. На поверхности не должно быть высолов, т.к. даже после их удаления (только в сухом виде щеткой) такие типы поверхностей не гарантируют долговечность покрытия. Новые оштукатуренные основания следует окрашивать не ранее, чем через месяц после их естественного высыхания. Температура окружающей среды и окрашиваемой поверхности должна быть не ниже 10 °С.
Система покрытия	Для снижения расхода краски и улучшения ее сцепления с подложкой поверхность рекомендуется обработать грунтовкой FLAGMAN 01 (ВД-АК-01) или грунтовкой-концентратом FLAGMAN 011 (ВД-АК-011), по мастичным швам перед нанесением краски применять грунтовку FLAGMAN 010 (ВД-АК-010). Металлические детали (арматура, шляпки гвоздей и т.д.) предварительно обработать антикоррозионными грунтовками MAV.

Предприятие MAV благодарит Вас за использование данной продукции. Достоверность представленных данных основывается на современных научных знаниях, лабораторных испытаниях и практическом опыте. Обращаем Ваше внимание на то, что если условия использования материала не соответствуют требованиям данной технической документации, следует предварительно удостовериться в возможности его применения. Это обусловлено разнообразием всевозможных подложек для нанесения покрытий и условий на конкретных объектах. Будем признательны за информирование о Вашем опыте работы с нашими материалами.

Способ и условия нанесения	Перед применением краску тщательно перемешать, при необходимости разбавить водой в количестве до 5% от массы краски. Краски с фактурным наполнителем, имеющим размер зерна (1,0) мм и (2,0) мм наносить специальными установками безвоздушного или пневмораспыления (рекомендуемое давление 3-5 атм, диаметр сопла регулируется в зависимости от размера наполнителя, но не менее 4 мм). Краски с размером зерна (0,5) мм нанести пневмораспылением, кистью или фактурным валиком. Инструмент, тару, пятна краски отмыть теплой водой с мылом до высыхания краски.
Пиктограммы способов нанесения	   для фракции 0,5 мм  для фракции 1,0; 2,0 мм
Температурный режим, время высыхания	В зависимости от применяемого инструмента (оборудования) краску наносить в 1-2 слоя с промежуточной сушкой 4 часа при температуре $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности $(65 \pm 5)^\circ\text{C}$. При более низкой температуре (но не ниже 10°C) высокой влажности продолжительность сушки увеличивается до 24°C . Полностью высохшим и готовым к эксплуатации покрытие становится через трое суток. Не допускается нанесение краски при неблагоприятных погодных условиях (дождь, сильная жара, туман, выпадение росы).
Расход	Расход зависит от размера структурного наполнителя (размер указан в маркировке), квалификации персонала, способа нанесения, а также от шероховатости, пористости поверхности и более точно определяется путем нанесения пробного покрытия. Ориентировочный расход составляет: фракция (0,5-1,0) – 600-800 г/м ² , фракция (2,0) – 800-1000 г/м ² .

Дополнительная информация

Транспортировка и хранение	Краску транспортировать и хранить в плотно закрытой таре при температуре выше 5°C .												
Меры предосторожности	Краска пожаровзрывобезопасна. Не смешивать с другими лакокрасочными материалами и растворителями. Не допускать попадания в сточные воды. Опасна для водных организмов, может вызывать долгосрочные неблагоприятные изменения в водной среде. Хранить в недоступном для детей месте. При попадании в глаза срочно промыть водой.												
Утилизация отходов	В утилизацию сдавать только пустую тару. Засохшие остатки краски утилизировать как бытовые отходы (более подробная информация в паспорте безопасности).												
Гарантийный срок	24 месяца с даты изготовления.												
Дополнительная документация	<table border="0"> <tr> <td>Свидетельство о гос. регистрации</td> <td>BY/112.02.01.002.00015</td> </tr> <tr> <td>Сертификат соответствия</td> <td>BY.50.51.01.008.E.002781.11.11</td> </tr> <tr> <td>Паспорт Безопасности</td> <td>ПБХП РБ 600112981.027-2011</td> </tr> <tr> <td>Протокол испытаний</td> <td>РУП «Стройтехнорм» №13(2)-1487/09 от 07.05.2009</td> </tr> <tr> <td></td> <td>РУП «БелНИИС» №13(2)-148/09 от 07.05.2009</td> </tr> <tr> <td></td> <td>РУП «БелНИИС» №13(2)-15/4 от 19.01.2011</td> </tr> </table>	Свидетельство о гос. регистрации	BY/112.02.01.002.00015	Сертификат соответствия	BY.50.51.01.008.E.002781.11.11	Паспорт Безопасности	ПБХП РБ 600112981.027-2011	Протокол испытаний	РУП «Стройтехнорм» №13(2)-1487/09 от 07.05.2009		РУП «БелНИИС» №13(2)-148/09 от 07.05.2009		РУП «БелНИИС» №13(2)-15/4 от 19.01.2011
Свидетельство о гос. регистрации	BY/112.02.01.002.00015												
Сертификат соответствия	BY.50.51.01.008.E.002781.11.11												
Паспорт Безопасности	ПБХП РБ 600112981.027-2011												
Протокол испытаний	РУП «Стройтехнорм» №13(2)-1487/09 от 07.05.2009												
	РУП «БелНИИС» №13(2)-148/09 от 07.05.2009												
	РУП «БелНИИС» №13(2)-15/4 от 19.01.2011												
Контактная информация	<p>Управление развития и продвижения ЛКМ: телефон: +375 (1716) 6-13-20 e-mail: otsp@mav.by</p> <p>Отдел клиентской поддержки: телефон: +375 (1716) 6-13-24, 6-13-92 e-mail: zakaz@mav.by</p>												